

Polylite 415-000

ОПИСАНИЕ

Polylite 415-000 это ортофталевая смола средней реакционной способности с высокой температурой тепловой деформации и высоким удлинением

Polylite 415-000 разработана для применения в производстве полимербетона и искусственного мрамора, а также подходит для формования инъекцией и прессованием низким давлением.

Polylite 415-000 непредускорена и нетиксотропна.

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА В ЖИДКОМ СОСТОЯНИИ ПРИ 23°C

Свойства	Показатель	Ед. изм.	Метод теста
Вязкость - Cone & Plate	500-700	мПа с (сП)	ISO 2884-74
Удельный вес	1.10-1.13	г/см ³	ISO 2811-74
Гидроксильное (кислотное) число	<25	мгКОН/г	ISO 2114-74
Содержание стирола	34 ± 2	%	JP L2
Температура воспламенения	34	°C	ASTM D 3278-73
Время желатинизации: 1% Acc. NORPOL 9802 1% NORPOL PEROXIDE № 1	6-10	минут	G020
Срок хранения	10	месяцев	-
SPI тест 2% ВРО (50%) -Время от 65 до 90°C -Время от 65°C до пика экзотермы -Пик экзотермы	4-7 5-8 230-250	мин мин °C	ISO 584-1982

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА СМОЛЫ В ОТВЕРЖДЕННОМ СОСТОЯНИИ, НЕ АРМИРОВАННАЯ.

(полностью постотвержденная)

Свойства	Показатель	Ед. изм.	Метод теста
Прочность на растяжение	72	МПа	ISO 527-1/2-1993
Модуль упругости	3500	МПа	ISO 527-1/2-1993
Удлинение при растяжении	4-6	%	ISO 527-1/2-1993
Прочность на изгиб	135	МПа	ISO 178-93
Модуль изгиба	3400	МПа	ISO 178-93
Темп. тепловой деформации	85-90	°C	ISO 75 1/2-1993



ХРАНЕНИЕ

Для обеспечения максимальной стабильности и сохранения оптимальных свойств смолы, смолы должны храниться в закрытых резервуарах при температуре ниже 23° С вне источников тепла и солнечного света. Все места хранения и резервуары должны соответствовать местным противопожарным и строительным нормам. Склад с бочками и резервуарами должен быть расположен вне любых источников огня или горения.

СТАНДАРТНАЯ УПАКОВКА

Невозвратные 225 кг металлические бочки или возвратные 1000 кг пластиковые контейнеры.
По требованию могут быть поставлены 20 кг ведра