

POLYLITE 440-020

ОПИСАНИЕ

Полиэфирная смола POLYLITE 440-020 это ортофталевая смола средней реакционной способности и твердости общего назначения, основанная на **POLYLITE 440-000**. Эта смола разработана для применения в производстве искусственного мрамора.

POLYLITE 440-020 непредускорена и нетиксотропна.

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА СМОЛЫ В ЖИДКОМ СОСТОЯНИИ ПРИ 23°C

Свойства	Показатель	Ед. изм.	Метод теста
Вязкость - Cone & Plate	600-650	мПа с (сП)	ISO 2884-74
Удельный вес	1.09-1.13	г/см ³	ISO 2811-74
Кислотное число (макс.)	27	мгКОН/г	ISO 2114-74
Содержание стирола	35 ± 2	%	JP L2
Температура воспламенения	34	°C	ASTM D 3278-73
Время желатинизации: 1% Асс. NORPOL 9802 1% NORPOL PEROXIDE № 1	12-18	минут	G020/G021
Срок хранения	6	месяцев	-

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА СМОЛЫ В ОТВЕРЖДЕННОМ СОСТОЯНИИ, НЕ АРМИРОВАННАЯ.

(полностью постотвержденная)

Свойства	Показатель	Ед. изм.	Метод теста
Прочность на растяжение	55 ± 5%	МПа	ISO 527-1-1993
Удлинение при растяжении	1.6 ± 20%	%	ISO 527-1-1993
Прочность на изгиб	95 ± 5%	МПа	ISO 178-93
Модуль изгиба	4100 ± 10%	МПа	ISO 178-93
Темп. тепловой деформации	66 ± 5%	°C	ISO 75-74
Объемная усадка	6-8	%	ISO 3521-76
Твердость Barcol	45	935-1	ASTM D 2583-75

ХРАНЕНИЕ

Для обеспечения максимальной стабильности и сохранения оптимальных свойств смолы, смолы должны храниться в закрытых резервуарах при температуре ниже 23° С вне источников тепла и солнечного света. Все места хранения и резервуары должны соответствовать местным противопожарным и строительным нормам. Склад с бочками и резервуарами должен быть расположен вне любых источников огня или горения.

СТАНДАРТНАЯ УПАКОВКА

Невозвратные 220 кг металлические бочки или возвратные 1000 кг пластиковые контейнеры. По требованию могут быть поставлены 20 кг ведра