

## *DION 9400*

### ОПИСАНИЕ

DION 9400 это неускоренная новолачная эпоксивинилэфирная смола. Высокая плотность сшивающих связей для этой винилэфирной смолы обеспечивает превосходные механические свойства при повышенных температурах, и особенно полезна в тех случаях, когда требуется высокое сопротивление растворителям и хлору или парам хлора. Смола обычно используется для изготовления стеклопластиковых танков, труб и технологического оборудования ручной формовкой и непрерывной намоткой. Благодаря высокой температуре тепловой деформации она отлично подходит для применений, требующих высоких рабочих температур.

### ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА В ЖИДКОМ СОСТОЯНИИ ПРИ 23°C

Свойства	Показатель	Ед. изм.	Метод теста
Вязкость - Brookfield LVF sp 2/30 rpm - ICI Cone & Plate	300-550 350-550	мПа (сП) мПа (сП)	ASTM D 2196-86 ISO 2884-1974
Удельный вес	1.06-1.10	г/см <sup>3</sup>	ISO 2811-74
Гидроксильное (кислотное) число	<13	мгКОН/г	ISO 2114-74
Содержание стирола	34-38	%	JP B070
Температура воспламенения	32	°C	ASTM D 3278-73
Время желатинизации: 3% NORPOL Acc. 9802p 2% NORPOL PEROXIDE № 11	20-30	минут	JP-G020
Срок хранения	6	месяцев	-

### ТИПОВОЙ ПЕРИОД ЖЕЛАТИНИЗАЦИИ С РАЗЛИЧНЫМИ СИСТЕМАМИ ОТВЕРЖДЕНИЯ ПРИ 23°C

Система отверждения	A	B	C	D	E
DION 9400	100	100	100	100	100
NORPOL Accelerator. 9802 (Co1%)	3	3	2	2	2
NORPOL Accelerator. 9826 (DMA 10%)	-	-	0.5	0.5	0.3
NORPOL Inhibitor. 9853 (TBC 10%)	-	0.2	-	0.2	-
NORPOL Peroxide No11	2	2	2	2	2
Время желатинизации в минутах	25	36	23	36	25



**КОМПОЗИТ**  
КОМПОЗИТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

**Композит-НСК** – справочник  
по композитным материалам

e-mail: [1@kompozit-nsk.ru](mailto:1@kompozit-nsk.ru)  
сайт: <https://Kompozit-NSK.ru/>

#### ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА СМОЛЫ В ОТВЕРЖДЕННОМ СОСТОЯНИИ.

Свойства	Показатель	Ед. изм.	Метод теста
Прочность на растяжение	72	МПа	ISO 527-1/2-1993
Модуль растяжения	3700	МПа	ISO 527-1/2-1993
Относительное удлинение	2.5-3	%	ISO 527-1/2-1993
Прочность на изгиб	130	МПа	ISO 178-93
Модуль изгиба	3600	МПа	ISO 178-93
Темп. тепловой деформации	135	°С	ISO 75-1/2-1993
Твердость Barcol	45	934-1	ASTM D 2583-75
Водопоглощение (28 дней)	0.90	%	ISO 62-1980

#### ТИПОВЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЛАМИНАТА\*

Свойства	Показатель	Ед. изм.	Метод тестирования
Содержание стекла	33	% веса	
Прочность на растяжение	105	МПа	ISO 527 1/2-1993
Модуль растяжения.	7650	МПа	ISO 527 1/2-1993
Относительное удлинение	2.0	%	ISO 527 1/2-1993
Прочность на изгиб	170	МПа	ISO 178-1993
Модуль изгиба	7100	МПа	ISO 178-1993

\* 5 мм ламинат, 6 x 450 г/м<sup>2</sup> стекломат.

#### ХРАНЕНИЕ

Для обеспечения максимальной стабильности и сохранения оптимальных свойств смолы, смолы должны храниться в закрытых резервуарах при температуре ниже 23° С вне источников тепла и солнечного света. Все места хранения и резервуары должны соответствовать местным противопожарным и строительным нормам. Склад с бочками и резервуарами должен быть расположен вне любых источников огня или горения.

#### СТАНДАРТНАЯ УПАКОВКА

Невозвратные 205 кг металлические бочки или возвратные 1000 кг пластиковые контейнеры. По требованию могут быть поставлены 20 кг ведра