

## **ГЕЛЬКОАТ ДЛЯ МАТРИЦ НОРПОЛ GM (NORPOL TOOLING GELCOAT GM)**

### **ОПИСАНИЕ**

ГЕЛЬКОАТ ДЛЯ МАТРИЦ НОРПОЛ GM является гелевым покрытием состоящим из смолы на основе винилового эфира, которая обеспечивает максимальную стойкость к химическим воздействиям и растворителям.

ГЕЛЬКОАТ ДЛЯ МАТРИЦ НОРПОЛ GM обеспечивает матрице глянцевую поверхность, которая выдерживает большее количество циклов формования при условии, что гелькоат матрицы был правильно отвержден.

Благодаря высоким показателям температуры тепловой деформации и эластичности, НОРПОЛ GM получил известность как прочный гелькоат, с пониженной склонностью к образованию трещин и потертостей.

Матрицу следует выдержать перед началом эксплуатации до тех пор, пока нанесенный на нее гелькоат не достигнет показателя твердости как минимум 35 единиц по Барколю (934-1). Минимальная температура в процессе отверждения и окончательного отверждения должна быть 18оС.

Рекомендуемая доза пероксида	1.3-1.8%
Рекомендуемая толщина	0.55-0.85мм (мокрый слой)

Для получения хороших результатов перед тем, как приступить к основной операции, предварительно проведите испытание с небольшим количеством гелькоата для матриц.

### **ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА В ЖИДКОМ СОСТОЯНИИ ПРИ 23 °С**

Свойства	Сорт "Для напыления"	сорт "Для нанесения вручную"	Ед. изм.	Метод тестирования
Вязкость -по Brookfield RVF sp.4/4 rpm -по Cone & Plate	9000-15000 220-300	14000-20000 750-900	мПа× с(сП) мПа× с(сП)	ASTM D 2196-86 ISO 2884-1974
Плотность	1.1-1.2	1.1-1.2	г/ см3	ISO 2811-1974
Температура вспышки	34	34	°С	ASTM D 3278-95
Время желатинизации: -1.5% <u>НОРПОЛ No.1 (МЕКР)</u>	10-15	10-25	минут	JPG020
Срок хранения	4	4	месяц	-

Вследствие содержания Винилэфира в NORPOL GM используются специальные компоненты для достижения тиксотропных свойств (вязкости).

Таким образом, в Сертификате об Анализе (COA) указывается, что матричный гелькоат одобрен при более низкой вязкости (по Brookfield), чем в Технических Условиях (Data Sheet). Это объясняется тем, что выходные испытания проводятся за 3-5 дня до того, как вязкость стабилизируется. Кроме того, при открытии ведра NORPOL GM будет казаться чрезвычайно густым, как желе. При перемешивании вязкость уменьшится и придет к значениям, соответствующим ТУ (Data Sheet) материала.

**ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОЛИЭФИРНОЙ СМОЛЫ, ЯВЛЯЮЩЕЙСЯ  
ОСНОВОЙ ГЕЛЬКОАТА, В ОТВЕРЖДЕННОМ СОСТОЯНИИ.**

Свойства	Показатель	Ед. изм.	Метод тестирования
Предел прочности на разрыв	мин. 60	МПа	ISO 527-1/2-1993
Модуль растяжения	мин. 3500	МПа	ISO 527-1/2-1993
Относительное удлинение	мин. 2.0	%	ISO 527-1/2-1993
Температура тепловой деформации	мин.105	°С	ISO 75-1/2-1993
Твердость по Барколю (Barcol)	мин. 35	934-1	ASTM D 2583-87

**ХРАНЕНИЕ**

Для обеспечения максимальной стабильности и сохранения оптимальных свойств гелькоата, гелькоат должен храниться в закрытых резервуарах при температуре ниже 23оС вне источников тепла и солнечного света. Все места хранения и резервуары должны соответствовать местным противопожарным и строительным нормам. Склад с ведрами и резервуарами должен быть расположен вне любых источников огня или горения.

**СТАНДАРТНАЯ УПАКОВКА**

Невозвратные 20 кг металлические ведра