КОМПОЗИТ
КОМПОЗИТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Композит-НСК – справочник
по композитным материалам

e-mail: 1@kompozit-nsk.ru
сайт: https://Kompozit-NSK.ru/

SAINT-GOBAIN
VETROTEX

Стекломаты из рубленой стеклонити

Характеристика изделия

Стекломаты из рубленой стеклонити, изготавливаются из неориентированных рубленых стеклонитей длиной 50 мм из стекла типа Е, соединенных эмульсионным или порошкообразным связующим.

Применение

- Для производства стеклопластиковых изделий, применяемых в промышленности, на транспорте; товаров для отдыха, спорта и т.д.
- Ручное ламинирование, непрерывное ламинирование, намотка, прессование

Технические параметры

Тип	Поверхностная плотность (г/м^2)	Содержание связующего, (%)	Влажность (%)	Растворимость в стироле (с)	Совместимость со смолами	Описание
M534	300 375 450 600	4,5 4,2 4,0 4,0	<0,3	60	UP, PF	Эмульсионный стекломат с отличной совместимостью с полиэфирными смолами, удобной манипуляцией и укладыванием. Гарантирует быстрое пропитывание и низкое потребление смол.
M134	300 375 450 600	4,2 3,5 3,3 3,6	<0,2	макс. 60	EP, UP, UP(V), PF	Порошковый стекломат с хорошим укладыванием, очень качественным пропитыванием, высокой прочностью на растяжение и светопроницаемостью полиэфирных ламинатов
M168	300 375 **450** 600	4,2 3,5 3,3 3,6	<0,2	макс. 60	EP, UP, UP(V), PF	Порошковый стекломат из стеклонитей с более высокой линейной плотностью предназначенный для увеличения производительности труда при изготовлении деталей с большой площадью. Обладает высокой прочностью на растяжение.
M5	225 - 600	<4,0	<0,3	60	UP, PF	Эмульсионный стекломат с отличной совместимостью с полиэфирными смолами, удобной манипуляцией и укладыванием. Обладает быстрой пропитываемостью и гарантирует низкое потребление смол
M113	225 - 600	<4,0	<0,2	<40	EP, UP, UP(V), PF	Порошковый стекломат с высокой антикоррозийной устойчивостью и отличной светопроницаемостью. Обеспечивает качественный внешний вид изделия.
M123	225 - 600	<4,0	<0,2	макс. 60	EP, UP, UP(V), PF	Порошковый стекломат с высокой пропитываемостью и отличной светопроницаемостью
M153	300 - 600	<3,5	<0,2	макс. 60	EP, UP, UP(V), PF	Использование аналогично M168

UP - ненасыщенные полиэфиры, UP(V) - винилэфиры, EP - эпоксиды, PF - фенольные смола