Композит-НСК – справочник
по композитным материалам

e-mail: 1@kompozit-nsk.ru
сайт: https://Kompozit-NSK.ru/

Ровинг

Характеристика изделия

Ровинг – собранные без скручивания параллельные стекловолокна. Стандартный ровинг состоит из 400-1600 элементарных волокон. Для получения специальных свойств жгуты ровинга могут разделяться на отдельные нити.

Применение

- При производстве ламинатов методом напыления рубленым волокном (производство панелей, стекломатов, центробежное формование, SMC и т д.).
- Производство методами пултузии, намотки (труб), ровинговых тканей (ткачество).

Технические характеристики

Тип	Применение	Линейная плотность (текс)	Содержание замаслива-теля (%)	Влажность (%)	Краткая характеристика
P224	Напыление	2400	1,00	< **0,15**	Санитарные изделия, обладает быстрой пропитываемостью и легко рубиться
P207	Напыление	2400	**1,15**	< **0,15**	Обычное применение, может быть использован для производства вертикальных деталей с тиксотропными смолами
P200	Напыление	2400	1,10	< **0,15**	Предназначен для медленного пропитывания при напылении форм большого размера
P192	Намотка, пултрузия	1200 2400 4800	0,50	<0,20	Прямой ровинг для намотки и пултрузии. Совместим с полиэфирными, винилэфирными, эпоксидными и фенольными смолами.
P250	Рубка	2450	0,75	<0,20	Для армирования покрытий, применяемых в автомобильном интерьере
P244	Рубка	2400 4800	0,80	<0,20	Производство панелей, комплексов, армирование панелей автомобильного интерьера, армирование гипса
P208	Центробежное формование	2400	0,80	<0,20	Производство труб методом центробежного формования
P215	SMC	2400 4800	1,25	<0,20	Для производства SMC
P243	Прозрачные панели	2400	0,52	<0,20	Производство прозрачных панелей
K247	Пултрузия	2800 4800	0,68	< 0,15	Спун (петлеобразный) ровинг для производства профилей, требующих армирование в поперечном направлении