

Стекловолоконистые и углеродные вуали



Технические характеристики

Характеристика изделия

Вуали изготавливаются из неориентированных волокон стекла (тип С или Е) или углерода (Carbon)

Применение

- Для армирования и формирования гладкой поверхности конечных изделий, изготовленных из полиэфирных, винилэфирных или [эпоксидных смол](#)
- Изделия, требующие химической стойкости

Параметр	Описание	Ед. изм.	AI30C AI30E	AI40C AI40E	AI50C AI50C	AS 30C AS 30E	AS 40C AS40E	AS 50C AS50E	AJ- Carbon
Номинальный вес		г/м ²	30	40	50	30	40	50	20
Связующее	Тип		ACR	ACR	ACR	ACR	ACR	ACR	ACR-M
Волокно	Тип 0	мм	C/E-13	C/E-13	C/E-13	C/E-13	C/E-13	C/E-стекло 13	Углерод 11
Прочность на растяжение		LN/50 мм	50	60	70	10	20	30	20
Растворимость в стироле			Медленно растворимы			Быстрорастворимые			растворима
Применение			Обмотка, пултрузия, прессование			Ручное ламинирование			

Декоративная Стекловуаль

Применяется для создания поверхностного декоративного слоя с различным рисунком в зависимости от выбранного типа. Позволяет создавать имитацию различных пород дерева, мрамора, произвольный рисунок.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

На полимеризовавшийся слой бесцветного [гелькоута](#) наносится прозрачная смола из расчета 1 часть вуали: 6-10 частей смолы.

Укладывается вуаль аккуратно, чтобы не повредить фактуру рисунка, прибивается кистью до тех пор, пока смола не пропитает вуаль.

Последующие слои формируются обычным стекломатом со смолой окрашенной в желаемый тон. Прикатка стекломата осуществляется валиком.

Плотность [стекловуали](#) 30 г/м²