

## Hydrex 200-800

**Hydrex 200-800** является высокотехнологичной изофталевой/неопентилгликолевой полиэфирной смолой средней реакционной способности с превосходными общими физико-механическими свойствами, в особенности ударной прочностью.

**Hydrex 200-800** специально разработана для обеспечения оптимальной связи с стеклянными и арамидными волокнами и рекомендуется для производства изделий, рассчитанных на высокие статические и/или динамические нагрузки.

**Hydrex 200-800** имеет высокое относительное удлинение при растяжении и очень малое водопоглощение по сравнению со стандартной изофталевой и изофталевой/неопентилгликолевой смолой.

**Hydrex 200-800** является тиксотопной и содержит ускоритель, и предназначена как для ручного применения, так и для напыления.

**Hydrex 200-800** снабжен системой отверждения с низкой экзотермой, предназначенной для толщины ламината 4-8 мм, наносимого "мокрым - по - мокрому". При ламинировании изолирующих материалов (например многослойных "сэндвичевых" конструкций) рекомендуемая толщина ламината 2-5 мм.

**Hydrex 200-M800** является LSE версией 200-800 и содержит специальные добавки, которые улучшают экологические показатели в зоне рабочего места как в течение процесса применения смолы, так и после его завершения, благодаря значительному снижению показателя испарения стирола. Смола содержит в своем составе парафин, который обеспечивает отвердевшему ламинату отсутствие липкого слоя.

### ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА В ЖИДКОМ СОСТОЯНИИ ПРИ 23 °С

Свойства	Показатель	Ед. изм.	Метод теста
Вязкость - Brookfield LVF sp 2/12г/м - Cone & Plate	900-1100 270-300	МПа (сП) мПа (сП)	ASTM D 2196-86 ISO 2884-1974
Плотность	1.07±0.02	г/см <sup>3</sup> .	ISO 2811-1974
Гидроксильное (кислотное) число	<8-15	МгКОН/г	ISO 2114-1974
Содержание стирола	45 + 2	% веса	JP B070
Температура вспышки	34	°С	ASTM D 3278-95
Время желатинизации: 1% NORPOL No.1 (МЕКР)	35-45	Минут	JP G020
Пик экзотермы	40-55	°С	*
Срок хранения	6	Месяцев	-

\* Выделения тепла измеряется на 5 мм ламинате на изолирующем материале.

**ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ В ОТВЕРЖДЕННОМ СОСТОЯНИИ**  
Полностью постотвержденная.

Свойства	Значение	Отклонение, %	Ед. изм.	Метод тестирования
Плотность	1.16	±2	г/см <sup>3</sup> .	ISO 2811-1974
Прочность на растяжение	73	±10	МПа	ISO 527 1/2-1993
Модуль растяжения.	3100	±10	МПа	ISO 527 1/2-1993
Относительное Удлинение	6.5	±20	%	ISO 527 1/2-1993
Прочность на изгиб	135	±10	МПа	ISO 178-1993
Модуль изгиба	3000	±10	МПа	ISO 178-1993
Ударная прочность, Р.4Дж	18	±20	мДж/мм <sup>2</sup>	ISO 178-1993
Темп. Тепловой деформации	83	±5	°С	ISO 75 1/2-1993
Твердость по Барколю	35		934-1	ASTM D 2583-87
Водопоглощение: - После 28 дней (дист вода) - После 28 дней (морск вода)	0.5 55	±10 ±10	% мг/образец	ISO 62-1980 ISO 62-1980

### ХРАНЕНИЕ

Для обеспечения максимальной стабильности и сохранения оптимальных свойств смолы, смолы должны храниться в закрытых резервуарах при температуре ниже 23° С вне источников тепла и солнечного света. Все места хранения и резервуары должны соответствовать местным противопожарным и строительным нормам. Склад с бочками и резервуарами должен быть расположен вне любых источников огня или горения.

### СТАНДАРТНАЯ УПАКОВКА

Невозвратные 225кг металлические бочки или возвратные 1000 кг пластиковые контейнеры. По требованию могут быть поставлены 20 кг ведра.