

Polylite 410-900

ОПИСАНИЕ

Смола PolyLite 410-900 является ортофталевой полиэфирной смолой с высоким показателем температуры тепловой деформации в комбинации с хорошим показателем механической прочности в отвержденном состоянии.

Смола PolyLite 410-900 тиксотропна и содержит ускоритель. Она используется для ручного нанесения и напыления, а ее состав специально разработан для применения в производстве матриц.

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА СМОЛЫ В ЖИДКОМ СОСТОЯНИИ ПРИ 23 °С

Свойства	Показатель	Ед. изм.	Метод теста
Вязкость - Brookfield LVF sp 2/12г/м - Cone & Plate	1100-1300 300-350	мПа (сП) мПа (сП)	ASTM D 2196-86 ISO 2884-1974
Плотность	1.10	г/см ³	ISO 2811-1974
Кислотное число (макс.)	15	мгКОН/г	ISO 2114-1974
Содержание стирола	41 ± 2	% веса	JP B070
Температура вспышки	34	°С	ASTM D 3278-95
Время желатинизации: 1% NORPOL No.1 (МЕКР)	30-50	Минут	JP G020
Срок хранения	6	Месяцев	-

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ В ОТВЕРЖДЕННОМ СОСТОЯНИИ

Полностью постотвержденная: 24 ч / комн. темп. +24 ч / 60 °С +3 ч / 100 °С

Свойства	Чистая смола	Лаб. ламинат Vetrotex M4-450	Ед. изм.	Метод тестирования
Содержание стекла	-	35	% веса	ISO 1172-1975
Прочность на растяжение	65	-	МПа	ISO 527 1/2-1993
Относительное <u>Удлинение</u>	3.5-4	-	%	ISO 527 1/2-1993
Модуль растяжения.	3600	-		ISO 527 1/2-1993
Прочность на изгиб	125	220	МПа	ISO 178-1993
Модуль изгиба	3300	8000	МПа	ISO 178-1993
Темп. Тепловой деформации	100-105 °С			ISO 75 1/2-1993



ХРАНЕНИЕ

Для обеспечения максимальной стабильности и сохранения оптимальных свойств смолы, смолы должны храниться в закрытых резервуарах при температуре ниже 23 ° С вне источников тепла и солнечного света. Все места хранения и резервуары должны соответствовать местным противопожарным и строительным нормам. Склад с бочками и резервуарами должен быть расположен вне любых источников огня или горения.

СТАНДАРТНАЯ УПАКОВКА

Невозвратные 220 кг металлические бочки или возвратные 1000 кг пластиковые контейнеры. По требованию могут быть поставлены 20 кг ведра