

Polylite 420-M888

ОПИСАНИЕ

Polylite 420-M888 является жесткой ортофталевой полиэфирной смолой средней реакционной способности с хорошими механическими свойствами.

Polylite 420-M888 содержит специальные добавки, которые улучшают экологические показатели в зоне рабочего места как в течение процесса применения смолы, так и после его завершения, благодаря значительному снижению показателя испарения стирола. Смола содержит в своем составе парафин, который обеспечивает отвердевшему ламинату отсутствие липкого слоя.

Polylite 420-M888 является тиксотопной и содержит ускоритель, который обеспечивает относительно долгий период желатинизации и быстрый процесс отверждения в сочетании с относительно низкой экзотермической температурой и коротким периодом съема с матрицы.

Система отверждения делает смолу подвижной с коротким временем гелеобразования, регулируемого количеством перекиси.

Смола быстро впитывается стекловолокном и удобна как для ручного применения, так и для напыления. Рекомендуемая толщина ламината («мокрый по мокрому») 1–6мм.

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА В ЖИДКОМ СОСТОЯНИИ ПРИ 23 °С

Свойства	Показатель	Ед. изм.	Метод теста
Вязкость – Brookfield LVF sp 2/12г/м - Cone & Plate	1100-1300 180-210	мПа (сП) мПа (сП)	ASTM D 2196-86 ISO 2884-1974
Плотность	1.10+0,03	г/см ³	ISO 2811-1974
Гидроксильное (кислотное) число	<25	мгКОН/г	ISO 2114-1974
Содержание стирола	42 + 2	% веса	JP B070
Температура вспышки	34	°С	ASTM D 3278-95
Время желатинизации: 2% NORPOL № 1 (МЕКР) 1% NORPOL №.1 (МЕКР)	15-25 35-45	минут минут	JP G020 JP G020
Срок хранения	6	месяцев	-

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ В ОТВЕРЖДЕнном СОСТОЯНИИ

Рекомендуемый режим отверждения: 24 часа - комн. температура + 24 часа – 60 °С + 3 часа – 100 °С

Свойства	Чистая смола	Стекломат		Ед. изм.	Метод тестирования
		25-30	35		
Содержание		25-30	35	Вес %	ISO 1172-1975
Плотность	1.19-1.20	1.40	1.48	г/см ³	ISO 2811-1974
Прочность на растяжение	55	110	130	МПа	ISO 527 1/2-1993
Модуль растяжения.		10000	12000	МПа	ISO 527 1/2-1993
Относительное удлинение	1.5	2.0	2.0	%	ISO 527 1/2-1993
Прочность на изгиб	95	170	220	МПа	ISO 178-1993
Модуль изгиба	4100	7900	9500	МПа	ISO 178-1993
Ударная вязкость	-	70	80	МДж/мм ²	ISO 179-1993
Объемная усадка	6-7	-	-	%	ISO 3521-1976
Темп. Тепловой деформации	84			°С	ISO 75 1/2-1993
Твердость по Барколю	45	50	55	934-1	ASTM D2583-87
Водопоглощение (28 дней)	0.6-0.7			%	ISO 62-1980

ХРАНЕНИЕ

Для обеспечения максимальной стабильности и сохранения оптимальных свойств смолы, смолы должны храниться в закрытых резервуарах при температуре ниже 23° С вне источников тепла и солнечного света. Все места хранения и резервуары должны соответствовать местным противопожарным и строительным нормам. Склад с бочками и резервуарами должен быть расположен вне любых источников огня или горения.

СТАНДАРТНАЯ УПАКОВКА

Невозвратные 225 кг металлические бочки или возвратные 1000 кг пластиковые контейнеры. По требованию могут быть поставлены 20 кг ведра