

Polylite 440-M850

Polylite 440-M850 является ортофталевой полиэфирной смолой средней реакционной способности с превосходными рабочими характеристиками.

Polylite 440-M850 содержит специальные добавки, которые улучшают экологические показатели в зоне рабочего места как в течение процесса применения смолы, так и после его завершения, благодаря значительному снижению показателя испарения стирола. Смола содержит в своем составе парафин, который обеспечивает отвердевшему ламинату отсутствие липкого слоя.

Polylite 440-M850 является тиксотопной и содержит ускоритель, который обеспечивает относительно долгий период желатинизации и быстрый процесс отверждения в сочетании с относительно низкой экзотермической температурой и коротким периодом съема с матрицы. Смола быстро впитывается стекловолокном и удобна как для ручного применения, так и для напыления.

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА В ЖИДКОМ СОСТОЯНИИ ПРИ 23 °С

Свойства	Показатель	Ед. изм.	Метод теста
Вязкость - Brookfield LVF sp 2/12г/м - Cone & Plate	1100-1300 170-200	мПа (сП) мПа (сП)	ASTM D 2196-86 ISO 2884-1974
Плотность	1.1	г/см ³	ISO 2811-1974
Гидроксильное (кислотное) число	<24	мгКОН/г	ISO 2114-1974
Содержание стирола	43 + 2	% веса	JP B070
Температура вспышки	34	°С	ASTM D 3278-95
Время желатинизации: 1% <u>NORPOL No.1</u> (МЕКР)	35-45	минут	JP G020
Срок хранения	6	месяцев	-

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ В ОТВЕРЖДЕнном СОСТОЯНИИ

Vetrotex mat M4-450. Полностью постотвержденная.

Конструкция ламинанта Свойства	Чистая смола	Стекломат			Стекломат/ Ткан. ровинг	Ед. изм.	Метод тестирования
		25-30	30-35	35-40			
Содержание стекла	-	25-30	30-35	35-40	45-50	% веса	ISO 1172-1975
Прочность на растяжение	50	75	95	120	200	МПа	ISO 527 1/2-1993
Модуль растяжения.	4600	7700	8700	9500	14500		ISO 527 1/2-1993
Относительное Удлинение	1.6	2.4	2.3	2.3	2.3	%	ISO 527 1/2-1993
Прочность на изгиб	90	145	165	190	260	МПа	ISO 178-1993
Модуль изгиба	4000	6700	7400	8200	10500	МПа	ISO 178-1993
Ударная прочность, Р.4Дж	5.0-6.0	80	90	100	125	мДж/мм ²	ISO 178-1993
Объемная усадка	5.5-6.5	-	-	-	-	%	ISO 3521-1976
Темп. Тепловой деформации	62	-	-	-	-	°С	ISO 75 1/2-1993

ХРАНЕНИЕ

Для обеспечения максимальной стабильности и сохранения оптимальных свойств смолы, смолы должны храниться в закрытых резервуарах при температуре ниже 23о С вне источников тепла и солнечного света. Все места хранения и резервуары должны соответствовать местным противопожарным и строительным нормам. Склад с бочками и резервуарами должен быть расположен вне любых источников огня или горения.