

## *ПОЛИЭФИРНАЯ СМОЛА Polylite 516-M800*

### *DCPD смола для ламинирования*

#### ОПИСАНИЕ

POLYLITE® 516-M800 является полиэфирной смолой для ламинирования средней реакционной способности на основе ДиЦиклоПентаДиона (DCPD) с низким содержанием стирола.

POLYLITE® 516-M800 предускорена и тиксотропна и содержит специальные добавки, которые снижают эмиссию стирола при применении

#### ПРИМЕНЕНИЕ

POLYLITE® 516-M800 пригодна для любых применений в композитах общего назначения. Смола содержит встроенную систему ускорителя, которая обеспечивает среднее время гелеобразования и хорошую реактивность в ламинатах средней толщины (3-8 мм) «мокрый по мокрому» без слишком высокого пика экзотермы.

СВОЙСТВА	ПРЕИМУЩЕСТВА
Низкое содержание стирола, <35%	Уменьшенная усадка Улучшенное качество поверхности Пониженная эмиссия стирола
Хорошая смачиваемость волокна	Простота ламинирования и удаления воздуха
Низкая эмиссия стирола (LSE)	Марка с низкой эмиссией стирола (LSE) обеспечивает снижение эмиссии стирола в процессе ламинирования и отверждения
Специально разработанная встроенная система ускорения	Хорошая реактивность в ламинатах 3-8 мм «мокрый по мокрому»
Одобрения	Det norske Veritas, DNV, Grade 2 Lloyd's Register of Shipping

#### ТИПОВЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА В ЖИДКОМ СОСТОЯНИИ ПРИ 23 °С\*

Свойства	Показатель	Ед. изм.	Метод теста
Вязкость			
- Brookfield LVF шп. 2 / 12 об/мин	1100-1300	мПа (сП)	ASTM D 2196-86
- Cone & Plate	280-310	мПа (сП)	ISO 2884-1999
Плотность / удельный вес	1.11	г/см <sup>3</sup>	ISO 2811-2001
Гидроксильное (кислотное) число	<24	мгКОН/г	ISO 2114-1974
Содержание стирола	33 ± 2	% веса	B070
Температура вспышки	32	°С	ASTM D 3278-95
Время желатинизации:			
<a href="#">1% NORPOL No.1 (МЕКР)</a>	45-55	минут	JP G020
Срок хранения от даты производства	4	месяцев	G180

### ТИПОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ В ОТВЕРЖДЕННОМ СОСТОЯНИИ, НЕАРМИРОВАННАЯ

Полностью постотверждена (24 час при комнатной температуре + 24 час при 60°C + 3 час при 90°C).

Свойства	показатель	Ед. изм.	Метод тестирования
Прочность на растяжение	50	МПа	ISO 527 -1993
Модуль растяжения.	3100	МПа	ISO 527 -1993
Относительное удлинение	2.1	%	ISO 527 -1993
Прочность на изгиб	90	МПа	ISO 178-2001
Модуль изгиба	3300	МПа	ISO 178-2001
Темп. Тепловой деформации	62	°C	ISO 75-1993

### СТАНДАРТНАЯ УПАКОВКА

Невозвратные 225 кг металлические бочки или 1000 кг пластиковые контейнеры. По требованию могут быть поставлены 20 кг ведра.

### ХРАНЕНИЕ

Для обеспечения максимальной стабильности и сохранения оптимальных свойств смолы, она должна храниться в закрытых резервуарах при температуре ниже 23°C вне источников тепла и солнечного света. Для достижения правильного отверждения и работы температура смолы перед употреблением должна быть не ниже 18°C. Все места хранения и резервуары должны соответствовать местным противопожарным и строительным нормам. Нельзя использовать резервуары из меди или медесодержащих сплавов. Хранить отдельно от окисляющих материалов, пероксидов и солей металлов. Держать неиспользуемые контейнеры закрытыми. Складской запас нужно поддерживать на разумно - низком уровне, с оборотом материала "первый вошел - первый вышел".

Дополнительная информация по обращению и хранению ненасыщенных полиэфиров доступна в бюллетене Reichhold "Хранение наливом и обращение с ненасыщенными полиэфиром". Для получения информации по другим смолам и инициаторам Reichhold обратитесь к вашему торговому представителю или авторизованному дистрибьютору Reichhold