

POLYLITE 720-700

Для питьевой воды

ОПИСАНИЕ

Полиэфирная смола POLYLITE 720-700 - изофталевая полиэфирная смола средней реактивности с высокой прочностью при ударе и хорошими механическими свойствами. Данная смола - специальная разработка с высокой стойкостью к воде и маслам, с меньшей стойкостью к агрессивным химикатам, пригодная к производству резервуаров, трубок и тд. **Полиэфирная смола POLYLITE 720-700** – тиксотропная и ускоренная.

Полиэфирная смола POLYLITE 720-700 – не рекомендован для изготовления покрытия толщиной более 6 мм, произведённому методом окраски по влажному слою, в зависимости от типа арматуры.

ПРИМЕНЕНИЕ

Полиэфирная смола POLYLITE 720-000 - специальная разработка с высокой стойкостью к воде и маслам, с меньшей стойкостью к агрессивным химикатам, модификации данного продукта особенно подходят для производства резервуаров, трубок итд, а также изделий, применяемых в морском деле и при прокладке канализации. **Полиэфирная смола POLYLITE 720-700** разработан специально для метода ручного наслоения и ручного напыления.

СВОЙСТВА

ПРЕИМУЩЕСТВА

Высокая влагостойкость и устойчивость к воздействию химикатов	- Модификации данного продукта утверждены для изготовления баков для бензина и резервуаров для хранения масла, а также для использования в морском деле.
Продукт одобрен:	Судовой регистр Ллойдз
	Норвежский веритас(Det norske Veritas (DNV), Разряд1

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА В ЖИДКОМ СОСТОЯНИИ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ 23°C

Свойства	Единица измерения	Величина	Метод тестирования
Вязкость			
- По Брукфилду LVF специф. 2/12 оборотов в минуту	mPas(cP)	900	ASTM D 2196-86 (соотв. ISO 6616)
- Cone & Plate	mPas(cP)	280-330	ISO 2884-1999
Плотность	g/cm ³	1.10	ISO 2811-2001
Кислотное число(макс.)	mgKOH/g	15	ISO 2114-1996
Содержание Стирола	% масса	44 ± 2	B070
Температура вспышки	°C	32	ASTM D 3278-95 (соотв. ISO 6616)
Время желатинизации: 1% НОРПОЛ ПЕРОКСИД 1	минуты	15-25	G020
Стабильность при хранении со дня изготовления	месяцы	6	G180

С целью обеспечения быстрого и надёжного высыхания смолы POLYLITE® 720-700 , рекомендуем воспользоваться пероксидом NORPOL PEROXIDE 1 или соответствующим метилэтилкетон-пероксидом.

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ В ОТВЕРЖДЕННОМ СОСТОЯНИИ

НЕАРМИРОВАННАЯ ПОЛНОСТЬЮ ПОСТОТВЕРЖДЕННАЯ

Свойства	Единица измерения	Величина	Метод тестирования
Плотность	g/cm ³	1,19	ISO 1183-1987
Плотность на разрыв	МПа	76	ISO 527-1993
Модуль упругости при растяжении	МПа	3650	ISO 527-1993
Относительное удлинение при растяжении	%	3.5	ISO 527-1993
<u>Прочность</u> при изгибе	МПа	140	ISO 178-2001
Модуль упругости при изгибе	МПа	3550	ISO 178-2001
Прочность при ударе, Р 4 J	mJ/mm ²	10	ISO 179-1993
Объёмная усадка	%	7.5	ISO 3521-1997
Температура тепловой деформации	°C	86	ISO 75-1993
Твёрдость по Барколу	934-1	45	ASTM D 2583-99
Впитывание воды			
- Через 24 часа	%	0.17	ISO 62-1980
- Через 28 дней	%	0.90	ISO 62-1980

ХРАНЕНИЕ

Для обеспечения максимальной стабильности и оптимальных свойств, смолы следует хранить в закрытых контейнерах при температуре ниже 24°C/75°F, вдали от источников возгорания и прямых солнечных лучей. Перед использованием смолу следует нагревать как минимум до 18°C/65°F с целью обеспечения достаточного отверждения и удобства в эксплуатации. Все складские помещения и контейнеры должны соответствовать нормам пожарной безопасности, а также строительным нормам и правилам. Следует отказаться от использования медных контейнеров или контейнеров из сплавов, содержащих медь. Смолы следует хранить отдельно от окислителей, пероксидов и солей металлов. Если материал не используется, держите контейнеры закрытыми. Уровень запасов должен поддерживаться в пределах разумного минимума с обновлением запаса по принципу «первым поступил – первым продан».

Дополнительная информация относительно применения и хранения ненасыщенных полиэфиров содержится в бюллетене «Райххольд» «Применение и хранение запасов ненасыщенных полиэфирных смол». Для получения информации о других смолах или катализаторах (инициаторах) компании «Райххольд» свяжитесь с нашими торговыми представителями или авторизованными дистрибьюторами.

БЕЗОПАСНОСТЬ

ВНИМАТЕЛЬНО ИЗУЧИТЕ ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ БЕЗОПАСНОСТИ МАТЕРИАЛА ПЕРЕД ТЕМ, КАК НАЧНЁТЕ РАБОТАТЬ С ДАННЫМ ПРОДУКТОМ

Запросите копию информационного листа безопасности материала перед тем, как начнёте его применять. Данный документ можно получить у торговых представителей компании «Райххольд». Такую информацию следует запрашивать у поставщиков продукта, и изучать её необходимо перед началом работы с этим продуктом.

НЕПОСРЕДСТВЕННОЕ СМЕШИВАНИЕ КАКОГО-ЛИБО ОРГАНИЧЕСКОГО ПЕРОКСИДА С МЕТАЛЛИЧЕСКИМ МЫЛОМ, АМИНОМ ИЛИ ДРУГИМИ КАТАЛИЗАТОРАМИ (УСКОРИТЕЛЯМИ) ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПРИВОДИТ К БУРНОМУ РАСПАДУ.