

## **DION 800-M850**

### **ОПИСАНИЕ**

DION 800-M850 является пожаростойкой ортофталевой ламинирующей полиэфирной смолой, содержащей хлорированный парафин и триокись сурьмы. Смола предускорена и тиксотропна.

DION 800-M850 содержит специальные добавки, которые улучшают экологические показатели в зоне рабочего места как в течение процесса применения смолы, так и после его завершения, благодаря значительному снижению показателя испарения стирола. Смола содержит в своем составе парафин, который обеспечивает отвердевшему ламинату отсутствие липкого слоя.

Смола удобна как для ручного нанесения, так и для напыления, а также для использования в механизированных процессах (непрерывное ламинирование).

DION 800-M850 одобрена Судостроительным Регистром Ллойда для судостроения.

### **ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА В ЖИДКОМ СОСТОЯНИИ ПРИ 23 °С**

Свойства	Показатель	Ед. изм.	Метод теста
Вязкость - Brookfield LVF sp 2/12г/м - Cone & Plate	1100-1300 180-220	мПа (сП) мПа (сП)	ASTM D 2196-86 ISO 2884-1974
Плотность	1.20	г/см <sup>3</sup>	ISO 2811-1974
Гидроксильное (кислотное) число	<20	мгКОН/г	ISO 2114-1974
Содержание стирола	37 ± 2	% веса	JP B070
Температура вспышки	34	°С	ASTM D 3278-95
Время желатинизации: 1% <a href="#">NORPOL No.1</a> (МЕКР)	35-45	минут	JP G020
Срок хранения	6	месяцев	-

### ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ В ОТВЕРЖДЕННОМ СОСТОЯНИИ

Полностью постотвержденная.

Свойства	Чистая смола	Стекло мат Vetrotex M4-450.		Ед. изм.	Метод тестирования
Содержание стекла	-	25-30	30-35	% веса	ISO 1172-1975
Плотность	1.28	-	-	г/см <sup>3</sup>	ISO 1183-87
Прочность на растяжение	60	90	110	МПа	ISO 527 1/2-1993
Относительное Удлинение	1.6	2.0	2.0	%	ISO 527 1/2-1993
Прочность на изгиб	90	180	190	МПа	ISO 178-1993
Модуль изгиба	3800	7500	8000	МПа	ISO 178-1993
Ударная прочность, Р.4Дж	-	-	80	мДж/мм <sup>2</sup>	ISO 178-1993
Объемная усадка	5-6	-	-	%	ISO 3521-1976
Темп. Тепловой деформации	72	-	-	°С	ISO 75 1/2-1993
Твердость по Барколю	45			934-1	ASTM D 2583-87
Водопоглощение: - После 28 дней	<0.5	-	-	%	ISO 62-1980

### ПОЖАРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ

Кислородный индекс (приблизительно)	27	%	ASTM D 2863-73
Среднее распространение горения (АЕВ)	10-15	мм	ASTM D 635-76
Среднее время горения (АТВ)	5	секунд	ASTM D 635-76
Поверхностное распространения пламени	V-0		UL 94

### ХРАНЕНИЕ

Для обеспечения максимальной стабильности и сохранения оптимальных свойств смолы, смолы должны храниться в закрытых резервуарах при температуре ниже 23° С вне источников тепла и солнечного света. Все места хранения и резервуары должны соответствовать местным противопожарным и строительным нормам. Склад с бочками и резервуарами должен быть расположен вне любых источников огня или горения.

### СТАНДАРТНАЯ УПАКОВКА

Невозвратные 220 кг металлические бочки или возвратные 1000 кг пластиковые контейнеры. По требованию могут быть поставлены 20 кг ведра