

DION 9100

ОПИСАНИЕ

DION 9100 это неускоренная бисфенольная (Бисфенол –А) эпоксивинилэфирная смола. Она обеспечивает превосходную химическую стойкость, особенно к кислотам, щелочным и окислительным реагентам.

Выдающиеся клеящие свойства в сочетании с высокой прочностью и усталостной стойкостью позволяют ее использовать для изготовления танков, труб и технологического оборудования.

Основные методы применения - ручное формование, непрерывная намотка и пультрузия.

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА В ЖИДКОМ СОСТОЯНИИ ПРИ 23°C

Свойства	Показатель	Ед. изм.	Метод теста
Вязкость - Brookfield LVF sp 2/12 rpm - Cone & Plate	500-650 550-650	мПа (сП) мПа (сП)	ASTM D 2196-86 ISO 2884-1974
Удельный вес	1.02-1.06	г/см ³	ISO 2811-74
Гидроксильное (кислотное) число	<9	мгКОН/г	ISO 2114-74
Содержание стирола	43-47	%	JP B070
Температура воспламенения	32	°C	ASTM D 3278-73
Время желатинизации: 3% NORPOL Acc. 9802p 2% NORPOL PEROXIDE № 11	20-30	минут	JP-G020
Срок хранения	6	месяцев	-

ТИПОВОЙ ПЕРИОД ЖЕЛАТИНИЗАЦИИ С РАЗЛИЧНЫМИ СИСТЕМАМИ ОТВЕРЖДЕНИЯ ПРИ 23 °C

Система отверждения	A	B	C	D	E
DION 9100	100	100	100	100	100
NORPOL Accelerator. 9802 (Co1%)	3	3	2	2	2
NORPOL Accelerator. 9826 (DMA 10%)	-	-	0.5	0.5	0.5
NORPOL Inhibitor. 9853 (TBC 10%)	-	0.2	-	0.2	-
NORPOL Peroxide No11	2.0	2.0	2.0	2.0	-
NORPOL Peroxide No24	-	-	-	-	2
Время желатинизации в минутах	24	42	22	34	21

Для исключения пенообразования можно использовать NORPOL Пероксид №24 вместо Пероксида №11.



КОМПОЗИТ
КОМПОЗИТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА СМОЛЫ В ОТВЕРЖДЕННОМ СОСТОЯНИИ.

Свойства	Показатель	Ед. изм.	Метод теста
Прочность на растяжение	80	МПа	ISO 527-1/2-1993
Модуль растяжения	3400	МПа	ISO 527-1/2-1993
Относительное удлинение	5	%	ISO 527-1/2-1993
Прочность на изгиб	145	МПа	ISO 178-93
Модуль изгиба	3200	МПа	ISO 178-93
Темп. тепловой деформации	100	°С	ISO 75-1/2-1993
Водопоглощение (28 дней)	0.55	%	ISO 62-1980
Твердость Barcol	35	934-1	ASTM D 2583-75

ТИПОВЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЛАМИНАТА*

Свойства	Показатель	Ед. изм.	Метод тестирования
Содержание стекла	33	% веса	
Прочность на растяжение	125	МПа	ISO 527 1/2-1993
Модуль растяжения.	7800	МПа	ISO 527 1/2-1993
Относительное удлинение	2.1	%	ISO 527 1/2-1993
Прочность на изгиб	200	МПа	ISO 178-1993
Модуль изгиба	7300	МПа	ISO 178-1993

* 5 мм ламинат, 6 x 450 г/м² стекломат.

ХРАНЕНИЕ

Для обеспечения максимальной стабильности и сохранения оптимальных свойств смолы, смолы должны храниться в закрытых резервуарах при температуре ниже 23° С вне источников тепла и солнечного света. Все места хранения и резервуары должны соответствовать местным противопожарным и строительным нормам. Склад с бочками и резервуарами должен быть расположен вне любых источников огня или горения.

СТАНДАРТНАЯ УПАКОВКА

Невозвратные 205 кг металлические бочки или возвратные 1000 кг пластиковые контейнеры. По требованию могут быть поставлены 20 кг ведра