

DION 9700

ОПИСАНИЕ

DION 9700 это специальная бисфенольная эпоксивинилэфирная смола, имеющая дополнительные сшивающие связи в цепи полимера и в системе мономера. Высокая плотность сшивающих связей позволяет смоле иметь исключительно высокую температуру тепловой деформации, превосходное сопротивление растворителям и кислотным средам, и хорошо сохранять физические свойства при повышенных температурах.

DION 9700 - идеальный выбор при строительстве скрубберов и газопроводов.

DION 9700 хорошо подходит для ручного формования и непрерывной намотки.

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА В ЖИДКОМ СОСТОЯНИИ ПРИ 23°C

Свойства	Показатель	ед. изм.	Метод теста
Вязкость - Brookfield LVF sp 2/30 rpm	650-850	мПа (сП)	ASTM D 2196-86
Удельный вес	1.05-1.09	г/см ³	ISO 2811-74
Гидроксильное (кислотное) число	<10	мгКОН/г	ISO 2114-74
Содержание стирола	40	%	JP B070
Температура воспламенения	32	°C	ASTM D 3278-73
Время желатинизации: 2% NORPOL Acc. 9802p 0.5% NORPOL Acc. 9826 2% NORPOL PEROXIDE № 11	25-40	минут	JP-G020
Срок хранения	6	месяцев	-

ТИПОВОЕ ВРЕМЯ ГЕЛЕОБРАЗОВАНИЯ С РАЗЛИЧНЫМИ СИСТЕМАМИ ОТВЕРЖДЕНИЯ ПРИ 23°C

Система отверждения	A	B
DION 9700	100	100
NORPOL Accelerator. 9802 (Co1%)	2	3
NORPOL Accelerator. 9826 (DMA 10%)	0.5	-
NORPOL Peroxide No11	2	2
Время желатинизации в минутах	30	75

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА СМОЛЫ В ОТВЕРЖДЕННОМ СОСТОЯНИИ.

Свойства	Показатель	Ед. изм.	Метод теста
Прочность на растяжение	73	МПа	ISO 527-1/2-1993
Модуль растяжения	3358	МПа	ISO 527-1/2-1993
Относительное удлинение	3.3	%	ISO 527-1/2-1993
Прочность на изгиб	146	МПа	ISO 178-93
Модуль изгиба	3459	МПа	ISO 178-93
Темп. тепловой деформации	160	°С	ISO 75-1/2-1993
Твердость Barcol	35	934-1	ASTM D 2583-75

ТИПОВЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЛАМИНАТА*

Свойства	Показатель	Ед. изм.	Метод тестирования
Содержание стекла	33	% веса	
Прочность на растяжение	105	МПа	ISO 527 1/2-1993
Модуль растяжения.	7650	МПа	ISO 527 1/2-1993
Относительное удлинение	2.0	%	ISO 527 1/2-1993
Прочность на изгиб	170	МПа	ISO 178-1993
Модуль изгиба	7100	МПа	ISO 178-1993

* 5 мм ламинат, 6 х 450 г/м² стекломат.

ХРАНЕНИЕ

Для обеспечения максимальной стабильности и сохранения оптимальных свойств смолы, смолы должны храниться в закрытых резервуарах при температуре ниже 23° С вне источников тепла и солнечного света. Все места хранения и резервуары должны соответствовать местным противопожарным и строительным нормам. Склад с бочками и резервуарами должен быть расположен вне любых источников огня или горения.

СТАНДАРТНАЯ УПАКОВКА

Невозвратные 205 кг металлические бочки. По требованию могут быть поставлены 20 кг ведра