

AXEL XTEND 802 Разделитель

Внешний матричный разделитель: раствор смолы, реагирующей и сохнущей на воздухе, которая отверждается для обеспечения надежного полупостоянного покрытия. Допускает многократные съемы без переноса материала при комнатной и повышенных температурах.

Состав:

Патентованный раствор смолы в смеси алифатических углеводородных растворителей.

Правила обращения

- **ЧУВСТВИТЕЛЕН К ВЛАЖНОСТИ. ДЕРЖИТЕ ПЛОТНО ЗАПЕЧАТАННЫМИ!!!**
- Минимизируйте контакт с атмосферным воздухом. Не переливайте отлитый материал обратно в банку.
- Хранить выше температуры замораживания и ниже 100°F/38°C.
- **НЕ РАСТВОРЯТЬ** (разбавлять).

Свойства:

- Легкий наноситься
- Не требуется растирание или полировка
- Высокий блеск
- Стабильные результаты.

Применения:

Идеально для открытого формования, [искусственного мрамора](#), и других применений, которые требуют отделки класса "А" .

Для формовки полиэфирных, винилэфирных и эпоксидных смол.

Типовые Свойства

Содержание сухих веществ - 1-2 %

Цвет - соломенный

Удельная масса - 0.730 @25°C

Температура вспышки - <73°F / <23°C (С.О.С).

Срок годности - 12 месяцев в оригинальной закрытой упаковке

Растворители - Смесь алифатических углеводородов

Инструкции по применению

Подготовка Матриц

Новые и Зеленые стеклопластиковые матрицы - Прочитайте публикацию AXEL "[Новые и Зеленые Матрицы](#)" на нашем сайте.

Обработанные и Металлические Матрицы - Матричные поверхности должны быть чистыми и свободными от предварительно используемых матричных разделителей и других поверхностных загрязнителей.

Ручное нанесение:

Наносите чистой тканью, не оставляющей волокон, типа полотенец в рулоне Scott Shop®, тряпки Kimberly-Clark WorkHorse® или салфетки WypAll®, или простым прочным бумажным полотенцем.

Обильно смочите ткань разделителем, но чтобы не стекало. Протрите поверхность матрицы легкими равномерными движениями. Нанесите тонким, равномерным слоем и позвольте разделителю испаряться. Не надо больше обрабатывать эту область или продолжать протирать. Просто протрите и позвольте высохнуть.

Распыление:

Некоторые формовщики предпочитают наносить полупостоянный разделитель из бутылки с ручным распылителем. Используя этот метод можно распылить разделитель на область 2 - 3 квадратных фута (0.2-0.3 м²) и слегка протереть чистой тканью, чтобы распределить разделитель по поверхности.

- При нанесении на большую поверхность, наносите разделитель по частям, двигаясь с одного конца поверхности матрицы к другому. Кисти из натуральной щетины и разнообразные поролоновые валики для краски могут помочь в распределении покрытия и нанесении в труднодоступных местах и на текстурированные поверхности. Работая с распылителями или кисточками избегайте потеков разделителя.
- Минимум 4 слоя разделителя всегда должны наноситься на чистую хорошо подготовленную форму. Новые и зеленые формы требуют особой заботы (см. "[Новые и Зеленые Матрицы](#)"). По крайней мере 2 слоя праймера S-19A, B или C рекомендуются для новых или отремонтированных матриц.)
- Каждый слой разделителя должен приблизительно 15 минут сохнуть и отверждаться перед нанесением следующего слоя. При низкой окружающей температуре (ниже 70°F / 20°C) может потребоваться более длительное время отверждения.
- Всегда используйте свежую, чистую ткань для каждого слоя разделителя. Если происходит образование рисок, замените ткань чистой. Также удостоверьтесь, что ткань не слишком насыщена, как излишки разделителя могут образовать потеки. Большинство потеков можно удалить подождяв, пока разделитель отвердится и, затем, слегка полировать поверхность чистой, сухой тканью.
- Обычно достаточно 30 минутного отверждения после нанесения последнего слоя. Чем дольше Вы подождете, тем лучше.
- Для улучшения производительности может быть полезной процедура "обкатки". Хорошая практика слегка протереть разделителем поверхность матрицы после съема первой детали, еще раз после третьей и еще раз после пятой. Также хорошая идея, дополнительно покрыть края, зоны искривления и места износа. Это улучшит работу разделителя и обеспечит лучшую защиту для вашей формы.

Обслуживание:

Повторно наносите матричный разделитель по мере необходимости. Чтобы удалить небольшие наросты, которые образуются в процессе формовки может использоваться очиститель CX-500. Повторно нанесите 802 разделитель после использования очистителя. Если происходит чрезмерное наращивание стирола можно использовать [очиститель CX-525](#), после чего CX-500. После этого опять нанесите разделитель.

Устранение проблем

Полупостоянный матричный разделитель, по своей природе, чрезвычайно "скользкий". В то время как XTEND 802 был сформулирован, чтобы уменьшить нежелательный самопроизвольный отрыв, в случае избыточного количества разделителя и неблагоприятных погодных условий, все-таки может наблюдаться самопроизвольный отрыв от матрицы. Если такой избыток разделителя привел к слишком "скользкой" поверхности можно слегка протереть поверхность очистителем CX-500. Всегда проводите тест клейкой лентой до и после этой процедуры, чтобы быть уверенным, что достаточный разделитель все еще остается на поверхности.